

Bridas de accionamiento neumático

con placa de montaje vertical

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **APV**: Brazo de sujeción en horquilla, con dos arandelas embridadas
- Tipo **CPV**: Brazo de sujeción en horquilla, con dos arandelas embridadas y montaje de husillo GN 708.1
- Tipo **EPV**: Brazo de sujeción macizo, con abrazadera para soldar

Código

- Código **M**: Émbolo magnético

Piezas de chapa

Acero cementado C10

Galvanizado, azul pasivado

Ejes de cojinetes endurecidos

Pasadores de articulación en acero endurecido

Ejes de cojinetes de cilindro de aire exterior endurecido

cilindro de doble acción

presión máxima: 6 bar

Todas las partes en movimiento

lubricadas con grasa especial

Tornillo de sujeción GN 708.1 (ver página), tipo A

- acero, galvanizado, azul pasivado

- Goma tipo dureza 85 Shore A

INFORMACIÓN

El mecanismo de sujeción de los cepos de palanca GN 862 es idéntico en construcción y dimensiones al de los cepos de palanca vertical de accionamiento manual GN 812 (ver página 1572).

Para asegurar un larga vida de uso de los componentes mecánicos y del cilindro neumático, la presión de trabajo no debe ser superior a 6 bar y debe instalarse una unidad de mantenimiento del aire comprimido en posición anterior.

Bridas de sujeción GN 862 también están disponibles con pistón magnético. Junto con los sensores GN 3380 (ver página), se puede detectar la posición final y usar el impulso generado para transmitir una señal eléctrica.

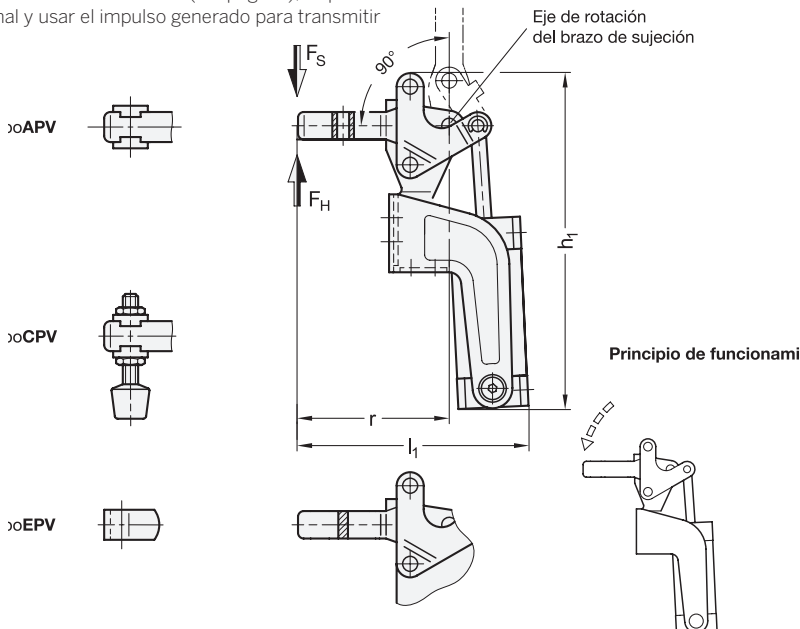


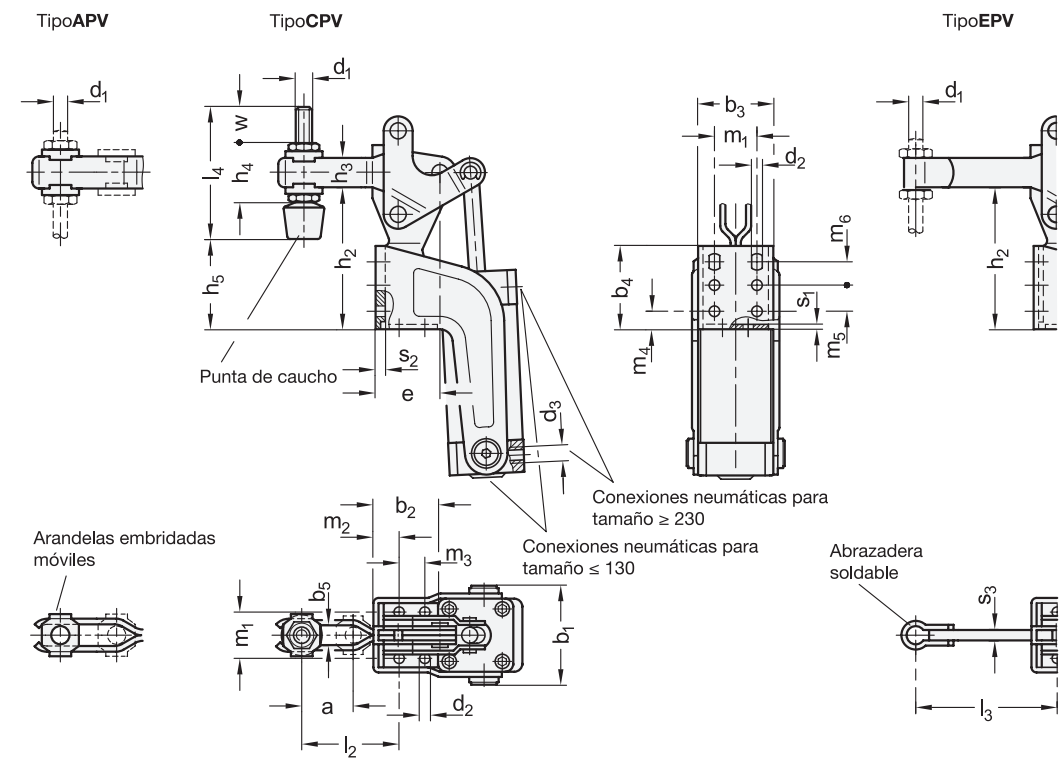
DATOS TÉCNICOS

- Información general de bridas de seguridad (ver página 1560)
- Lista des cepos neumáticos (ver página)

ACCESORIO

- Tornillos de fijación (see page 1629)
- Soportes para tornillos de apriete GN 801 (para tipo AP) (ver página 1629)
- Soportes para tornillos de apriete GN 809 (para tipo EP) (ver página 1630)
- Sensor GN 3380 (ver página)





GN 862

Descripción	Ta- maño en N	FH en N	FS en N	a	b1	b2	b3	b4	b5	d1	d2	d3	Ø interi- or para man- guera	e	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3 max.	l4	m1	m2	m3	m4	m5	m6	r	s	w	⚖
GN 862-75-APV-M	75	750	570	20	47	25.5	40	30	5.2	M5	4.5	M5	4	28	154	43	11	-	-	99	36.5	-	-	24	8.5	12.5	10	12.5	-	62.5	-	-	500
GN 862-130-APV-M	130	1100	610	28	51	33	47	49	6.2	M6	5.6	G1/8	4	38	167	70	16	-	-	118	47	-	-	27	13	12.5	16	12.5	12.5	79	-	-	750
GN 862-230-APV-M	230	2200	1260	40	58	38	46	51	8.5	M8	6.5	G1/8	4	41.5	218	87	18	-	-	153	67	-	-	26	14	16	11	16	14.2	104	-	-	1250
GN 862-330-APV-M	330	2600	1800	45	70	52.5	56	79	10.5	M10	8.5	G1/4	6	52.5	263	108	22	-	-	182	72	-	-	30	16	28	19	30	20	121	-	-	2200
GN 862-75-CPV-M	75	750	570	20	47	25.5	40	30	5.2	M5	4.5	M5	4	28	154	43	11	19	28	99	36.5	-	45	24	8.5	12.5	10	12.5	-	62.5	-	15	510
GN 862-130-CPV-M	130	1100	610	28	51	33	47	49	6.2	M6	5.6	G1/8	4	38	167	70	16	25.5	53	118	47	-	55	27	13	12.5	16	12.5	12.5	79	-	17.5	766
GN 862-230-CPV-M	230	2200	1260	40	58	38	46	51	8.5	M8	6.5	G1/8	4	41.5	218	87	18	30	63	153	67	-	68	26	14	16	11	16	14.2	104	-	20	1279
GN 862-330-CPV-M	330	2600	1800	45	70	52.5	56	79	10.5	M10	8.5	G1/4	6	52.5	263	108	22	37	80	182	72	-	77	30	16	28	19	30	20	121	-	19	2255
GN 862-75-EPV-M	75	750	570	-	47	25.5	40	30	-	M5	4.5	M5	4	28	154	43	11	-	-	100	-	46	-	24	8.5	12.5	10	12.5	-	63	4	-	500
GN 862-130-EPV-M	130	1100	610	-	51	33	47	49	-	M6	5.6	G1/8	4	38	167	70	16	-	-	119	-	58	-	27	13	12.5	16	12.5	12.5	80	5	-	750
GN 862-230-EPV-M	230	2200	1260	-	58	38	46	51	-	M8	6.5	G1/8	4	41.5	218	87	18	-	-	155	-	81	-	26	14	16	11	16	14.2	105	6	-	1255
GN 862-330-EPV-M	330	2600	1800	-	70	52.5	56	79	-	M10	8.5	G1/4	6	52.5	263	108	22	-	-	184	-	91	-	30	16	28	19	30	20	123	7	-	2200

